



熱間圧延 黒皮鉄板 薄板材(1.6~10.0mm厚)(黒皮付・SS400相当品)規格表

板厚別：1kgあたりの単位面積(m<sup>2</sup>/kg)表：単価倍率表

基準単価（単価倍率1.00） = 250円/kg です。

材質（SS400相当品） JIS-G 3193

板厚み (mm)	1kgあたりの単位面積 (m <sup>2</sup> /kg)	1kgあたり参考寸法 (Bmm x Dmm)/kg	基準単価倍率 (倍)	切断方法
1.6	0.0796	282 x 282	1.06	シャーリング切断 (10.0mm厚以下)  ★4.5~10mm厚について 長辺2,000mm以上のカット はガス切断（外注）となる 場合があります。  ★シャーリング切断の場合 細幅物はねじれや反りが生 じます。
2.3	0.0553	235 x 235	1.01	
3.2	0.0398	199 x 199	1.00	
4.5	0.0283	168 x 168	1.00	
6.0	0.0212	145 x 145	1.00	
8.0	0.0159	126 x 126	1.15	
9.0	0.0141	118 x 118	1.00	
10.0	0.0128	113 x 113	1.15	

※厚み12.0mm以上は別ページの「黒皮鉄板 厚板（12.0mm~）のコーナーをご利用ください。

※シャーリング切断はダレ（刃の食い込みによる圧下）が出ます。

板が厚いほどダレも大きく出やすいため、気になる場合はレーザー切断をお勧めします。

※4.5mm厚以上のシャーリング切断は、最大幅2,000mmまでとなります。

幅2,000mm以上のカットは、短辺幅によってはガス切断となるため、別途見積となります。

●切断費（カット費）のサイズ別・表

2辺 (B+D)の合計寸法(mm)	シャーリング切断	レーザー切断
500mm以下	200円	変形 曲線 細幅物  別途見積
500~1,000mm	300円	
1,001~2,000mm	450円	
2,001mm~3,000mm	600円	
3,001mm以上	750円	

●厚み許容差（単位：mm）

厚み	許容差	厚み	許容差
1.6~2.0未満	±0.19~0.23	5.0~6.3未満	±0.50~0.60
2.0~2.5未満	±0.20~0.25	6.3~10未満	±0.55~0.65
2.5~3.15未満	±0.22~0.29	10~16未満	±0.55~0.65
3.15~4.0未満	±0.24~0.34	16~25未満	±0.65~0.75
4.0~5.0未満	±0.45~0.55	25~40未満	±0.70~0.80

●在庫不足の場合、およびレーザー切断品は取寄せになりますので、数日を要します。

基準単価（単価倍率1.00） = 250円/kg です。

$$\text{重量計算式} = \frac{\text{必要な切断面積}(B \times D)(\text{m}^2)}{\text{品別：1kgあたりの単位面積}(\text{m}^2/\text{kg})} = \text{重量}(\text{kg})$$

$$\text{材価格}(\text{円}) = \text{重量} \times \text{基準単価} \times \text{単価倍率} + \text{切断費}$$

(計算例：赤字参照)

厚み2.3mm板 ( 0.0553m<sup>2</sup>/kg 単価倍率1.01倍 )を  
縦300mm 横360mm にシャーリング切断した場合

$$\text{切断費} = \text{縦}300\text{mm} + \text{横}360\text{mm} = 660\text{mm} < 1,000\text{mm} = 300\text{円}$$

$$\text{重量} = 0.30\text{m} \times 0.36\text{m} \div 0.0553 \text{ m}^2 = 1.953\text{kg/枚}$$

$$\text{材価格} = 1.953\text{kg} \times 250\text{円} \times 1.01\text{倍} + 300\text{円} = 793\text{円}$$

$$\text{購入価格} = 800\text{円} \text{ (円単位切り上げ) となります。}$$

★厚みに応じて必要な切断面積(m<sup>2</sup>)を1.0kgあたりの単位面積 (m<sup>2</sup>/kg) で割り算すると、購入重量(kg)となります。